

Seite	Inhaltsverzeichnis „5S / 5A Ordnung und Sauberkeit“
1.	5S / 5A : Verschwendung eliminieren mit 5S
2.	5S Ordnung und Sauberkeit – Reduzierung von Suchzeiten, Wartezeiten
3.	Inhaltsverzeichnis
4.	5S - Grundlagen
5.	5S – Bausteine sind zum Beispiel
6.	5S am Arbeitsplatz : Bildhafte Darstellung des Prozesses
7.	Wichtiges Grundverständnis; Prozess-Orientierung : DMAIC
8.	Welche Konzepte helfen Verschwendung zu vermeiden? U.a. 5S !
9.	Visuelle Fabrik / 5S – 5S Übersicht
10.	Visuelle Fabrik / 5S – Sort (a)
11.	Visuelle Fabrik / 5S – Sort (b)
12.	Red Tags : Aussortieren von „unnötigem“ Material
13.	Visuelle Fabrik / 5S – Sort Beispiel
14.	Visuelle Fabrik / 5S – Set
15.	Visuelle Fabrik / 5S – Set Slogan : Verankern im Denken
16.	Visuelle Fabrik / 5S – Set Beispiel 1
17.	Visuelle Fabrik / 5S – Beispiel 2
18.	Visuelle Fabrik / 5S – Set Arbeitsplatzorganisation

19.	Visuelle Fabrik / 5S – Shine (a)
20.	Visuelle Fabrik / 5S – Shine (b)
21.	Visuelle Fabrik / 5S – Reinigungsplan Elemente
22.	Shine: Strukturierter Reinigungsplan für alle Bereiche und alle Arbeitsgruppen
23.	Visuelle Fabrik / 5S – Standardize (a)
24.	Visuelle Fabrik / 5S – Standardize (b)
25.	Visuelle Fabrik / 5S – Prüffragen (a)
26.	Visuelle Fabrik / 5S – Prüffragen (b)
27.	Visuelle Fabrik / 5S - Sustain
28.	Verschwendung eliminieren : Die 5 Schlüssel
29.	5S Checkliste: Bewertung und Sort (1)
30.	5S Checkliste: Set (2)
31.	5S Checkliste: Shine (3)
32.	5S Checkliste: Standardize und Sustain (4+5)
33.	5S Audit : Strukturierte Aufnahme des 5S-Prozesses
34.	5S Team-Checklisten : Alle Branchen (Automotive, OEMs, Pharma)
35.	5S Site Benchmark : 5S-Elemente je Bereich (Produktion, Büros)
36.	European 5S-Audit : Elements
37.	Externes 5S-Audit : Management Summary um 5S-Fortschritt zu „pushen“
38.	5S – Praktische Beispiele
39.	5S ist ein KVP-Element und Fundament für Lean

40.	5S und visuelle Fabrik (Linien, Farbcodes, Ordnung)
41.	5S und visuelle Fabrik : Werkzeug-Darstellung/ Präsentation
42.	5S und visuelle Fabrik : Kennzeichnung des Platzes
43.	5S und visuelle Fabrik : Bereichskennzeichnungen
44.	5S : Die eigene Werkzeugkiste
45.	5S: Arbeitserleichterungen durch Vorrichtungen
46.	5S: Werkzeughalterungen: Schneller Zugriff beim Rüsten
47.	5S Einsatzbereiche: Alle Bereiche
48.	5S Workshops : Vorher / Nachher – Betrachtung Materialschleuse
49.	5S Workshops: Maschinenwerkzeuge organisieren
50.	5S – Integration mit VF und TPM
51.	TPM-Fundament: 5S-Programm
52.	5S und TPM : 5S : Das Fundament für TPM
53.	5S und die Integration mit visueller Fabrik
54.	Visuelle Fabrik / 5S - Definition
55.	Visuelle Fabrik / 5S – Beispiel 1
56.	Visuelle Fabrik / 5S – Beispiel 2
57.	Visuelle Fabrik / 5S – Ortsindikatoren 1
58.	Visuelle Fabrik / 5S – Ortsindikatoren 2

59.	Visuelle Fabrik / 5S - Gründe
60.	5S in der Zusammenfassung: Lessons Learned („gewonnene Erkenntnis“)
61.	Single Point Lesson: 5S / 5A
62.	Ziel von Lean Excellence - 5S
63.	5S Training : 2. Schlüssel – Seiton / Set
64.	5S – Bausteine und Dienstleistungen
65.	5S – Bausteine : Mengengerüst im Projektplan definieren
66.	
67.	
68.	
69.	
70.	
71.	
72.	
73.	
74.	
75.	
76.	
77.	
78.	
79.	
80.	